



应用工况:

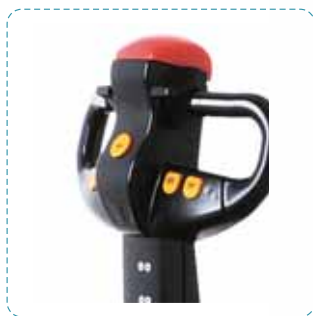


主要特性:



产品介绍:

- 门架具有前倾后倾功能，确保操作者对货物的精准投放；
- 锻打货叉，没有支撑腿，增加叉车的适用范围；
- 车架结构坚固耐用，确保货叉轻松处理重型货物；
- 计时器和电量表随时显示电量使用情况，方便通知操作者适时充电；
- 电瓶尺寸和容量可选范围广，方便用户根据实际需要选配；
- 手柄设计符合人机工程学，操作舒适方便，控制按钮位置设计科学，方便左右手操作；
- 门架上装有电子限位开关，准确控制门架的最大起升高度，防止对起升电机造成损害。



>> 多功能操作手柄



>> 电子转向技术



相关参数

货号	单位	SPB00014	SPB00015
驱动单元		电动	电动
操作类型		步行式/驾乘式	步行式/驾乘式
载荷	Q (kg)	1000	1000
载荷中心距	c (mm)	500	500
轴距	y (mm)	1280	1280
自重	kg	1150	1150
轮胎类型, 驱动轮/承载轮		聚氨酯/聚氨酯	聚氨酯/聚氨酯
驱动轮尺寸 (直径 × 宽度)	mm	Φ 248X75	Φ 248X75
承载轮尺寸 (直径 × 宽度)	mm	Φ 160X80	Φ 160X80
驱动轮, 平衡轮/承载轮数量		1x/ 2	1x/ 2
门架倾斜, 前/后	α / β (°)	3/ 6	3/ 6
门架下降后整车高度	h1 (mm)	1105	1105
起升高度	h3 (mm)	3000 3300	3000 3300
门架起升后整车高度	h4 (mm)	3850	3850
手柄高度, 最小/最大	h14 (mm)	--	--
货叉下降后高度	h13 (mm)	55	55
整车长度	l1 (mm)	1410/1260	1410/1260
整车宽度	b1/ b2 (mm)	850	850
货叉尺寸	s/ e/ l (mm)	40/100/1070 (920)	40/100/1070 (920)
货叉架宽度	b3 (mm)	800	800
货叉外宽, 最小/最大	b5 (mm)	可调	可调
离地间隙, 满载, 门架处	m1 (mm)	50	50
离地间隙, 轴距中心处	m2 (mm)	80	80
通道宽度, 带1000 × 1200mm托盘	Ast (mm)	2600	2600
通道宽度, 带800 × 1200mm托盘	Ast (mm)	2500	2500
转弯半径	Wa (mm)	1300	1300
行走速度, 满载/空载	km/ h	3 / 5	3 / 5
起升速度, 满载/空载	m/ s	0.13 / 0.23	0.13 / 0.23
下降速度, 满载/空载	m/ s	0.13 / 0.23	0.13 / 0.23
爬坡度, 满载/空载	%	5 / 7	5 / 7
制动		电磁式	电磁式
驱动电机功率	kW	1.35	1.35
起升电机功率	kW	3	3
电瓶电压/容量	V/ Ah	24 /280	24 /280
电瓶重量	kg	235	235
电瓶型号		工业电瓶	工业电瓶
驱动控制类型		直流 AC	直流 AC
工作分贝	dB (A)	70	70

领先技术

- 门架采用德国进口槽钢，结构坚固耐用，确保货叉的升起和下降稳定安全；
- 门架上装有安全网，确保操作者受意外伤害；
- 双油缸起升设计，避免摇晃，保证货物平稳上升；
- 紧急反向行驶功能，在向后行驶过程中，一旦操作者背后碰到物体，操作者会自然
- 反应身体撞击手柄反向按钮，车子立即紧急反向行驶，使操作者避免受到伤害。

全新电子转向技术

