

产品介绍

- 多导向轮工艺，从四个面控制型材与型材之间的间隙，使得升高后的间隙也被控制在最小范围，且由多个导向轮组成，避免磨损带来直接的影响，上升平稳，晃动小；
- 液压泵站（电机、齿轮泵、电磁阀）全部采用成套液压站，噪音降到最小分贝；
- 设有牵引手柄,可任意牵引和转向；
- 液压油缸内密封件均采用进口密封件，加长了使用寿命；
- 整台升降机（除铝合金型材外）静电喷塑，通过高温烘箱使机器表面色泽光亮，不会出现划痕，长时间使用也不会出现生锈，取代了油漆喷涂的缺陷；
- 本机系统设有防管路破裂装置，管路一旦破裂，自动关闭，锁定平台原有位置；
- 升降桅柱全部用高强度太空铝合金型材，整机重量轻，移动十分轻便；
- 当升降平台意外失去动力时（停电）可打开应急下降装置，使平台缓慢下降到初始位置；
- 铝合金升降平台底盘上装有水平仪，工作时可根据水平位置调整桅杆与地面的垂直度，从而防止桅杆倾斜而出现危险。



相关参数

货号	单位	SAE00208	SAE00209	SAE00210
平台最大高度	m	16	18	19
平台最大作业高度	m	17.7	19.7	20.7
额定载荷	kg	150	150	150
平台尺寸	m	1.45x0.90	1.45*0.90	1.55*0.90
电源电压	V/HZ	220/50	220/50	220/50
功率	KW	1.5/2.2	1.5/2.2	1.5/2.2
重量	kg	1200	1400	1500
外形尺寸长*宽*高	m	2.25X1.30X2.18	2.25X1.30X2.42	2.5x1.4x2.52