

应用工况:



主要特性:



产品介绍:

- 高性能进口液压泵站;
- 优质全自动智能加速手柄;
- 内置式减震装潢设计;
- 单人操作, 节省时间, 减少溢出浪费, 增加效率;
- 坚固的钢结构车架确保高载荷的稳定性;
- 门架上方精确的上升限位开关避免起升电机超载;
- 根据人机工程学原理设计的舵柄, 操作简单、安全、灵活;
- 车辆工作状态可由控制器调节, 满足不同工况;
- 长寿命驱动系统, 电机和驱动系统;
- 先进的液压系统具有轻载快速提升功能, 效率高;
- 所有的轴承均备有润滑套, 液压系统和轴承完全免维护;
- 符合ANSI/ASME安全标准、CE标准。
- 可选标配AC交流驱动系统;

相关参数:

产品型号		SPB00113/SPB00114 SPB00115/SPB00116	SPB00117/SPB00118 SPB00119/SPB00120	SPB00121/SPB00122 SPB00123/SPB00124
驱动形式		电动	电动	电动
驾驶方式		站驾式	站驾式	站驾式
额定载荷	Kg	1000	1500	2000
载荷中心距	mm	500	500	500
提升高度	mm	1600/2000/2500/3000	1600/2000/2500/3000	1600/2000/2500/3000
门架闭合高度	mm	2080/1580/1850/2080	2080/1580/1850/2080	2080/1580/1850/2080
货叉下降后高度	mm	85	85	85
货叉尺寸	s/e/l	50/180/1070	50/180/1070	50/180/1070
货叉外宽	mm	550/680	550/680	550/680
整车长度	mm	1960	1960	1960
整车宽度	mm	805	805	805
转弯半径	mm	1555	1555	1555
行驶速度 满载/空载	km/h	4/-5	4/-5	4/-5
最大爬坡能力 满载/空载	%	6/-10	6/-10	6/-10
驱动轮尺寸	mm	Φ 250*80	Φ 250*80	Φ 250*80
承载轮尺寸	mm	Φ 80*85	Φ 80*85	Φ 80*85
平衡轮尺寸	mm	Φ 100*50/55	Φ 100*50/55	Φ 100*50/55
轮胎材质		聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯
制动方式		电磁制动	电磁制动	电磁制动
驱动电机功率	kw	1.2	1.2	1.2
起升电机功率	kw	2.2	2.2	2.2
整车噪音	db (A)	<70	<70	<70
蓄电池电压/容量	V/Ah	24/210	24/210	24/240
充电器	V/A	24/30	24/30	24/30
自重	Kg	670-810	710-870	750-940

上海速帕工业设备有限公司

Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD

www.supare.com | 400 114 5388

地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。