

应用工况:



产品介绍:

- 可调式鹰嘴结构，咬合力强；
- 适合大小煤气罐在楼梯上的搬运；
- 三轮配置的搬运车用于上下楼梯的搬运；
- 坚固型焊接结构；
- 粉末涂层安全把手；
- 实心橡胶；
- 带滚轮轴式中心枢纽；
- 装有3个实心橡胶轮；
- 独特的结构设计，使楼层间的气瓶搬运轻松高效。



产品特点



相关参数

货号	货号	SHE00947
载重	kg	350
净重	kg	28
外型尺寸	mm	1520 × 600 × 1500
轮子规格	mm	Φ 170 × 30