



应用工况:



产品介绍:

- 驱动轮的两个刹车装置增强了安全性;
- 符合欧洲EN1570: 1999安全标准;
- 高品质电池 75Ah/12V; 配一个独立的自动充电器;
- 采用防夹剪叉设计;
- 上升和下降过程均匀、平稳;
- 结构紧凑, 外观简洁, 维护使用灵活、方便;
- 连动部位配有自润滑导向环;
- 采用优质钢材, 高于国内同行业标准;
- 绝对环保, 采用环保的粉体涂装技术。



>> 控制开关



>> 充电接口

相关参数

货号	类型	额定载重kg	平台最低/最高mm	平台尺寸mm	整体尺寸mm	起升/下降时间s	净重kg
SLT01003	标准型	300	450/950	1010 × 520	1185 × 520	15/15	140
SLT01004		500	450/950	1010 × 520	1185 × 520	15/15	148
SLT01005		750	450/950	1010 × 520	1260 × 520	15/15	154
SLT01006		1000	480/950	1010 × 520	1260 × 520	15/15	169
SLT01007	双剪叉型	300	495/1 600	1010 × 520	1260 × 520	15/15	183
SLT01008		500	495/1618	1010 × 520	1260 × 520	15/15	198
SLT01009		800	510/1460	1010 × 520	1260 × 520	15/15	208

上海速帕工业设备有限公司
Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD
www.supare.com | 400 114 5388
 地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。