



应用工况:



主要特性:



产品介绍:

- 交流驱动系统使整车反应更迅速，控制更精确，运行更平稳，电瓶使用寿命更长；
- 最新的交流控制器，质量可靠，性能优异，具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能，可使整车的运动性能达到不同作业状态下的最佳状态；
- 世界一流的液压站，低噪音，小振动，密封性能好，空载满载下降速度自动调整，确保起升下降平稳可靠；
- 高强度车身设计，适合高强度工作场所，使用寿命长；
- 卓越的空托盘进出性能，使作业效率大大提高；
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护，固定，大大降低了电器故障；
- 紧急反向行驶功能，在向后行驶过程中，一旦操作者背后碰到物体，操作者会自然反应身体撞击手柄反向按钮，车子立即紧急反向行驶，使操作者避免受到伤害；
- 人机化设计的控制手柄，方便左右手操作，提高驾驶舒适性；
- 慢速行驶功能，将手柄处于近垂直状态，行驶速度会自动降低，便于在狭窄空间内实现精确作业；
- 较长的操纵手柄，大大降低了转向力，使操纵更轻便；



>> 多功能手柄



>> 钥匙开关

相关参数

货号	单位	SPB00042
操作类型		步行式
额定载荷	kg	1000
载荷中心距	mm	600
前轮到货叉垂直面的距离	mm	805
轴距	mm	1126
带电瓶重量	kg	450
轴载, 承载前/后	kg	635/815
轴载, 空载前/后	kg	337/113
轮胎类型, 驱动轮/承载轮		PU/ PU
驱动轮尺寸 (直径 × 宽度)	mm	Φ210x70
承载轮尺寸	mm	Φ80x60
平衡轮尺寸	mm	Φ130x55
驱动轮, 平衡轮/承载轮数量	mm	1x +1/4
前轮距, 操纵端	mm	533
后轮距, 承载端	mm	380
静止高度	mm	1940
自由提升高度	mm	1590
起升高度	mm	1600
门架起升后整车高度	mm	1955
手柄高度, 最大/最小	mm	1200/860
货叉降低后高度	mm	85
整车长度	mm	1615
到货叉垂直面的长度	mm	465
整车宽度	mm	800
货叉尺寸	mm	60/ 170/ 1150
货叉外宽	mm	550
离地间隙	mm	30
通道宽度, 带1000*1200mm托盘	mm	2140
通道宽度, 带800*1200mm托盘	mm	2070
转弯半径	mm	1295
行走速度, 满载/空载	km/h	3.5 / 4
起升速度, 满载/空载	m/s	0.12/ 0.22
下降速度, 满载/空载	m/s	0.12 / 0.11
最大爬坡度, 满载/空载	°	3/10
制动系统		电磁式
驱动电机功率	kW	0.65
起升电机功率	kW	2.2
电瓶电压/电容	V/ Ah	2x12/80
电瓶重量	kg	2x20
电瓶尺寸, 长/宽/高	mm	260/172/215
驱动控制类型		DC CURTIS
工作分贝	dB (A)	74